



CEDRAL BOARD

FICHE D'INFORMATION PRODUIT

1 Composition du produit

Les plaques CEDRAL BOARD sont composées de :

- ciment Portland
- charges minérales sélectionnées pour une surface extra lisse
- fibres de renforcement organiques
- additifs fonctionnels
- agent acrylique en dispersion structuré à base d'eau du côté décoratif
- couche de fond au verso

2 Méthode de production

Les plaques CEDRAL BOARD sont produites sur une machine Hatschek et sont autoclavées et rectifiées. Un agent acrylique en dispersion structuré à base d'eau est ensuite appliqué sur la face décorative et les arêtes, tandis que le dos est traité au moyen d'une couche de fond. Les bords droits longitudinaux sont également prévu d'un revêtement fait d'une dispersion d'acrylate structurée à base d'eau.

3 Dimensions et tolérances

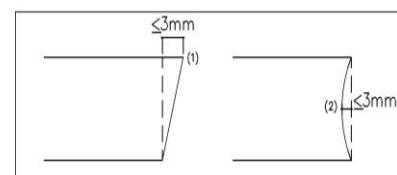
| | Epaisseur | Moyen de fixation possible | Application |
|--------------------------------|-----------|----------------------------|---|
| CEDRAL BOARD bandes | 9 mm | Visser, encoller | Bandes de rive, petites parties de façade |
| CEDRAL BOARD plaques standards | 9 mm | Visser, encoller, riveter | Façade |

Dimensions

| CEDRAL BOARD plaques standards rectifiées | CEDRAL BOARD bandes (non rectifiées) |
|---|--------------------------------------|
| 1.220 x 2.500 mm | 200 x 2.500 mm |
| 1.220 x 3.050 mm | 300 x 2.500 mm |
| | 400 x 2.500 mm |

Tolérances; conformément à la norme EN 12467 (niveau I)

| CEDRAL BOARD plaques standards | CEDRAL BOARD bandes (non rectifiées) | | |
|--------------------------------|--------------------------------------|-----------------------|---------------------|
| Epaisseur | ± 10% | Epaisseur | +/- 10% |
| Longueur et largeur | ± 3,0 mm | Longueur | +/- 5,0 mm |
| Hors équerre | 1,0 mm/m | Largeur | +/- 2,0 mm |
| | | Hors équerre | 3 mm ⁽¹⁾ |
| | | Cambrage longitudinal | 5 mm |
| | | Cambrage about | 3 mm ⁽²⁾ |



Poids (départ usine)

| Dimensions (mm) | Poids (kg/m ²) | Poids (kg/plaque) |
|-----------------|----------------------------|-------------------|
| 200 x 2.500 | 13,0 | 6,5 |
| 300 x 2.500 | 13,0 | 9,7 |
| 400 x 2.500 | 13,0 | 13,0 |
| 1.220 x 2.500 | 13,0 | 38,9 |
| 1.220 x 3.050 | 13,0 | 47,4 |

Autres épaisseurs, de dimensions et de types que ces produits standards peuvent être obtenus par quantités minimales. Veuillez vous informer auprès d'ETERNIT.

4 Couleur

CEDRAL BOARD offre une surface légèrement structurée.

Afin d'avoir un aperçu des couleurs standard, veuillez vous référer au nuancier ETERNIT le plus récent. Il est techniquement impossible que le nuancier rende les couleurs de manière tout à fait conforme à la réalité. Un choix définitif des couleurs doit se faire sur base d'échantillons. D'autres coloris sont aussi disponibles sur commande seulement pour une quantité suffisamment importante. Le risque des différences de couleur entre les différentes plaques diminue à mesure que l'ensemble du parti est commandé à la fois.

Des nuances de la couleur sont mesurées selon le modèle de couleur CIELAB. Les différences de couleurs tolérées sur une façade sont $\Delta L^* = \pm 1,0$, $\Delta a^* = \pm 0,4$, $\Delta b^* = \pm 0,4$ en $\Delta E^* = \pm 1,2$. Dépendant de l'angle d'observation et d'éclairage les nuances sont intensifiées.



CEDRAL BOARD

FICHE D'INFORMATION PRODUIT

5 Caractéristiques techniques

Valeurs moyennes suivant la norme européenne EN 12467 pour les « plaques planes en fibres-ciment » qui décrit la classification et la plupart des méthodes utilisées en la matière.

| A. Tests conformes au système de gestion de qualité ISO | | | | |
|---|---------------|------------|-------------|-------------------|
| Densité | Sec | EN 12467 | 1.230 | Kg/m ³ |
| Tension de rupture en flexion | Ambiant, ⊥ | EN 12467 | 23,0 | N/mm ² |
| | Ambiant, // | EN 12467 | 17,0 | N/mm ² |
| Module d'élasticité | Ambiant, ⊥ | EN 12467 | 9.500 | N/mm ² |
| | Ambiant, // | EN 12467 | 7.500 | N/mm ² |
| Comportement hydrique | 0-100%, moyen | | 2,10 | mm/m |
| Porosité | 0-100% | | 38 | % |
| B. Classification | | | | |
| Classe de durabilité | | EN 12467 | Catégorie A | |
| Classe de résistance | | EN 12467 | Classe 3 | |
| Classe de réaction au feu | | EN 13501-1 | A2-s1-d0 | |
| C. Type de test ou meilleure estimation | | | | |
| Test d'imperméabilité | | EN 12467 | Ok | |
| Test de résistance à l'eau chaude | | EN 12467 | Ok | |
| Test de stabilité à la saturation/séchage | | EN 12467 | Ok | |
| Test de stabilité au gel/dégel | | EN 12467 | Ok | |
| Coefficient de dilatation thermique | α | | < 0,01 | mm/mK |
| Coefficient de conductibilité thermique | λ | | 0,250 | W/mK |

6 Avantages

Si les directives d'application sont respectées, les plaques en fibres-ciment ETERNIT présentent les caractéristiques suivantes :

- bon comportement au feu (non inflammable, ne propage pas l'incendie)
- bon comportement à l'isolation acoustique
- résistance aux variations de température
- résistance à l'eau (conformément à la norme d'application)
- résistance aux organismes vivants (moisissures, bactéries, insectes, vermine, etc.)
- résistance à de nombreux produits chimiques
- non-polluant, pas d'émission de gaz nocifs

De plus, CEDRAL BOARD présente les caractéristiques spécifiques suivantes :

- plaque robuste, rigide et polyvalente
- convient pour les traitements impliquant des outils de menuisier
- clouer et visser sans perçage préalable
- surface esthétique, légèrement structurée
- disponible en une très large gamme de coloris

7 Applications

- Façade : revêtement de façade, revêtement de bande de rive et parties de façade

8 Possibilités de finition en production

CEDRAL BOARD peut être livré découpé à dimensions par ETERNIT. Des trous de 5 à 11 mm de diamètre peuvent être préforés en usine (pour fixations visibles).



CEDRAL BOARD

FICHE D'INFORMATION PRODUIT

9 Mise en oeuvre

!!: Le sciage et le forage doivent être effectués dans un endroit sec. Pour des applications décoratives, il faut immédiatement enlever la poussière du sciage et du forage de la plaque à l'aide d'un chiffon à poussière en micro-fibres. La poussière qui n'est pas enlevée, peut causer des taches permanentes.

Les outillages électriques doivent être raccordés à un aspirateur adéquat pour une bonne évacuation de la poussière. Si la poussière n'est pas évacuée efficacement, l'utilisation de masques anti-poussière du type FFP2 ou mieux selon EN149:2001 est recommandée.



Sciage :

La plaque doit également bénéficier d'un soutien suffisant lors de son traitement, afin qu'elle ne fléchisse pas. La table de sciage doit être très stable et ne peut pas être soumise à des vibrations. La plaque ne peut pas être mise sous tension en cours de sciage. Une plaque préservée de vibrations et tensions est indispensable pour obtenir un bon trait de scie. Scier d'une mauvaise manière peut provoquer la délamination des bords.

- Scie à main circulaire avec rail ou machines à sciage stationnaires: à régime rapide avec la lame de scie Universelle Eternit disponible auprès de Leitz-Service (diamètres disponibles : 160, 190, 225 et 300 mm)
- Scie à découper avec une lame de scie avec denture en carbure du type T141 HM de Bosch (disponible auprès d'ETERNIT)
 - Les bords de sciage doivent être polis au moyen de papier émeri P80.

Forage :

Il est recommandé de soutenir la plaque autour du trou à percer (par exemple à l'aide d'une plaque en bois).

- Pour trous : foret spécial pour fibres-ciment (entièrement en carbure) ; diamètres disponibles : 5,0 – 6,0 – 7,0 – 8,3 – 9,5 – 11,0 mm
- Pour grandes ouvertures rondes : scie -trépan à denture en carbure avec recouvrement diamanté (p.ex. type Pionier de Metabo)
 - Les bords doivent être polis au moyen de papier émeri P80.

Moyens de fixation :

Les moyens de fixation suivants peuvent être utilisés en fonction de l'application (voir directives d'application pour de plus amples informations).

- Encollage: doit être effectué en respectant les consignes d'applications et conditions de garantie du fournisseur de la colle.
- Visser: on peut visser directement sans préperçage.
- Rivetter: on peut rivetter avec préperçage (cfr système ASTRO)

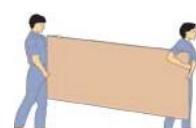
Mastic:

Seulement utiliser des mastics neutres. Des silicones et thiokols non-neutres peuvent causer des taches.

Retoucher:

Pour des raisons esthétiques, il est recommandé de retoucher localement la plaque CEDRAL BOARD sur les bords de sciage et en cas de dommages. Les retouches doivent être réalisées avec le système de revêtement approprié et selon les prescriptions d'application. La surface à peindre doit être sèche et débarrassée de toutes poussières et graisses (dépoussiérer et/ou nettoyer au préalable si nécessaire). Le produit de revêtement doit être bien mélangé et ne peut pas être dilué. Il faut procéder d'abord à l'application du produit d'imprégnation avant de finir le travail au moyen de la dispersion acrylique. Retoucher la surface à l'aide d'un pinceau, d'une brosse ou d'un rouleau.

10 Transport et entreposage



Les plaques sont emballées sur des palettes. Le transport doit être effectué sous bâche. Les plaques doivent être empilées horizontalement sur une surface plane dans un espace sec et ventilé. Les plaques doivent toujours être suffisamment soutenues afin de ne pas fléchir. Si les plaques sont stockées à l'extérieur, elles doivent toujours être protégées de la pluie au moyen d'une bâche ou une feuille synthétique. Si les plaques devaient malgré tout être mouillées en cours de stockage, il faut enlever tous les emballages et placer les plaques de façon à permettre le séchage. Il est recommandé de permettre aux plaques de s'acclimater dans l'espace où elles seront



CEDRAL BOARD

FICHE D'INFORMATION PRODUIT

utilisées avant de les fixer. Chaque plaque doit être extraite de la pile par deux personnes et puis doit être transportée verticalement. Il faut garder la feuille entre les plaques empilées pour éviter des dégâts de peinture.

11 Aspects relatifs à la santé et la sécurité

Pendant le traitement mécanique des plaques, des poussières peuvent être libérées, qui peuvent irriter les yeux et les voies respiratoires. En plus, la respiration de poussières fines contenant du quartz, en particulier lors de concentrations élevées ou de longues durées, peut mener à des affections pulmonaires et un risque accru de cancer du poumon. En fonction de l'espace de travail, des outillages adéquats avec une aspiration des poussières et/ou une bonne ventilation doivent être prévus. Plus d'informations disponibles dans la Fiche des Données de Sécurité (basée sur 1907/2006/CE, article 31).

12 Garantie

La garantie sur la plaque est uniquement valable si les directives d'application sont respectées. En cas de doute quant à la possibilité d'utiliser les plaques planes ETERNIT pour une application déterminée, il est conseillé de demander l'avis au service technique d'ETERNIT. ETERNIT ne peut en aucun cas être tenu responsable pour des utilisations de ses plaques planes qui n'auraient pas été approuvées par ETERNIT.

13 Entretien et nettoyage

Pour les salissures légères, on peut procéder à un lavage avec un détergent ménager doux ou une savonnée légère, suivi d'un rinçage à l'eau claire.

14 Certification

Le fabricant peut dans le cadre du règlement européen N° 305/2011 (CPR) présenter la déclaration de performance du produit (DOP) attestant que le produit porte le marquage CE. Le marquage CE garantit la conformité avec les caractéristiques de produit exigées par la norme européenne harmonisée et d'application pour ce produit. La déclaration de performance est présentée conformément à la CPR et est disponible sur le site www.infodop.com. Les produits CEDRAL BOARD sont livrés avec le label ATG. Le fabricant est également certifié ISO selon ISO 9001 (qualité), ISO 14001 (environnement) et OHSAS 18001 (santé et sécurité au travail).



15 Plus d'information

Plus d'information sur les différentes applications peut être retrouvée dans les directives d'application ETERNIT. Ces directives peuvent être consultées sur le site internet ou être obtenues après demande téléphonique. Des textes de cahier de charge et des documents de fournisseurs externes peuvent aussi être téléchargés sur le site internet.

Cette fiche d'information remplace toutes les éditions antérieures. ETERNIT se réserve le droit de modifier cette fiche d'information sans préavis. Le lecteur doit toujours s'assurer de consulter la version la plus récente de cette documentation. Aucune modification ne peut être apportée à ce texte sans autorisation.



Eternit SA, département Façade
Kuiermansstraat 1
B-1880 Kapelle-op-den-Bos
Belgique
Tel +32 (0)15 71 74 43
Fax +32 (0)15 71 74 49
info.facade@eternit.be
www.eternit.be

RPM 0 466 059 066, Bruxelles – TVA BE 0 466 059 066 – Compte bancaire 482-9098061-09